

Aka-Brief #15 镀锌钢材

1



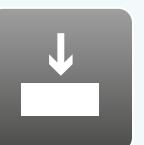
Piatto 220



水



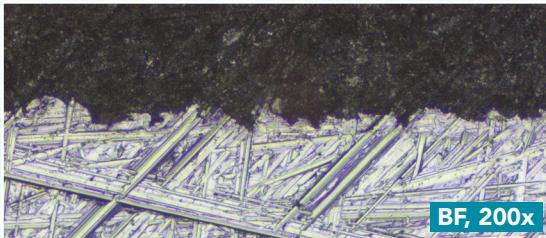
300 RPM



20 N



磨平



图中所示时间与压力均适用于标准的300毫米制样系统和40毫米直径样品。

使用250毫米制样系统时，时间相应增加30%；使用200毫米制样系统时，时间相应增加 100%。

2

*



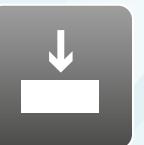
Allegran 3



DiaUltra
6 µm**



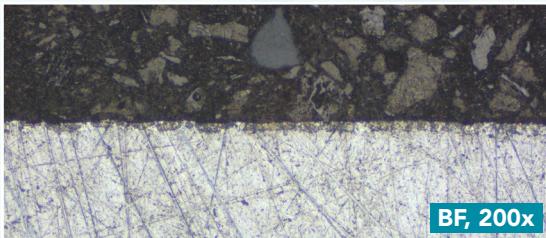
150 RPM



30 N



3:30 min



所使用的压力应随样品尺寸的增大和减小而进行相应的增大和减小。

样品夹/样品移动盘的转速为150转/分钟。

3

*



Silk



DiaUltra
1 µm**



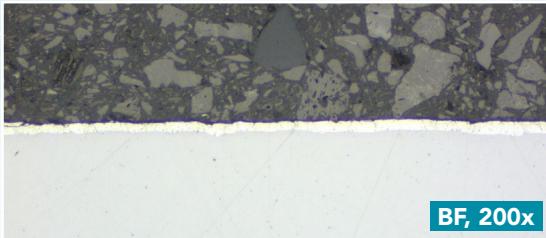
150 RPM



25 N



3:30 min



样品制备所需的时间和压力可能根据制样设备的不同而有所变化。

4

*



Chemal



Fumed Silica
0.2 µm WF



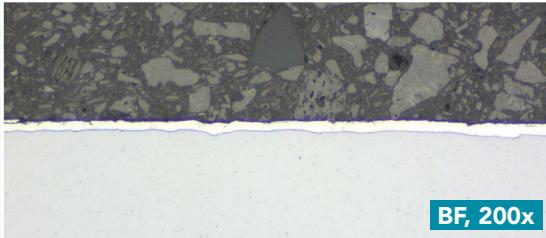
150 RPM



15 N



2 min



*对于对水敏感的涂层：

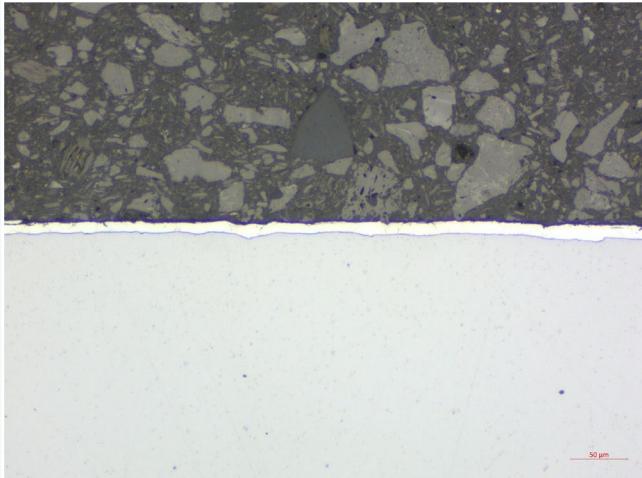
在6微米、1微米和最后的制备步骤之后，应避免使用水进行清洗。可以使用与异丙醇混合的乙醇来进行清洗。

**对于对水非常敏感的涂层：

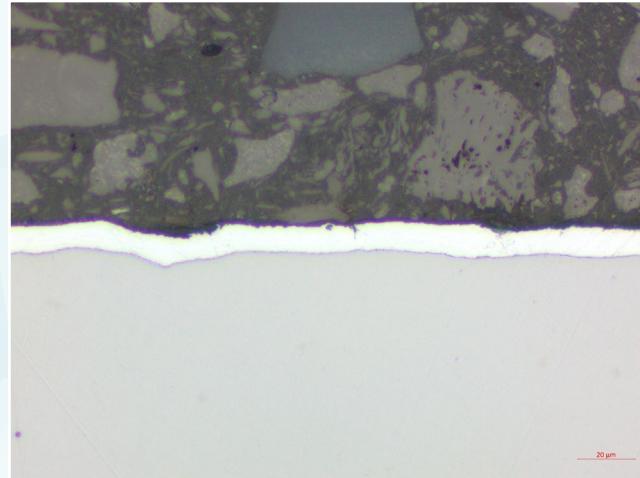
只推荐使用无水悬浮液进行6微米和1微米的金刚石研磨/抛光。

Aka-Brief #15 镀锌钢材

最终制样结果



明场像, 200倍



明场像, 500倍