

# Aka-Brief #7 不锈钢和双相钢

1



Piatto 220+



水



300 RPM



30 N



磨平



BF, 50x

2



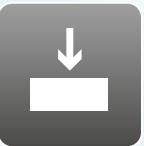
Allegran 3



DiaUltra  
6 µm



150 RPM



35 N



2:30 min



BF, 50x

3



Daran



DiaUltra  
3 µm



150 RPM



30 N



2 min



BF, 50x

4



Chemal\*



Fumed Silica  
0.2 µm  
Alkaline



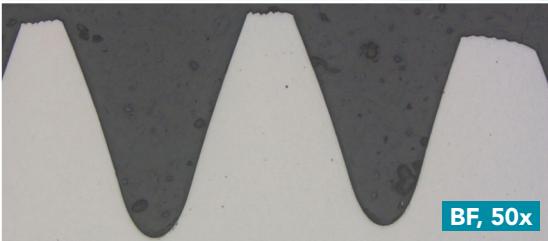
150 RPM



15 N



2 min



BF, 50x

图中所示时间与压力均适用于标准的300毫米制样系统和40毫米直径样品。

使用250毫米制样系统时，时间相应增加30%；使用200毫米制样系统时，时间相应增加 100%。

所使用的压力应随样品尺寸的增大和减小而进行相应的增大和减小。

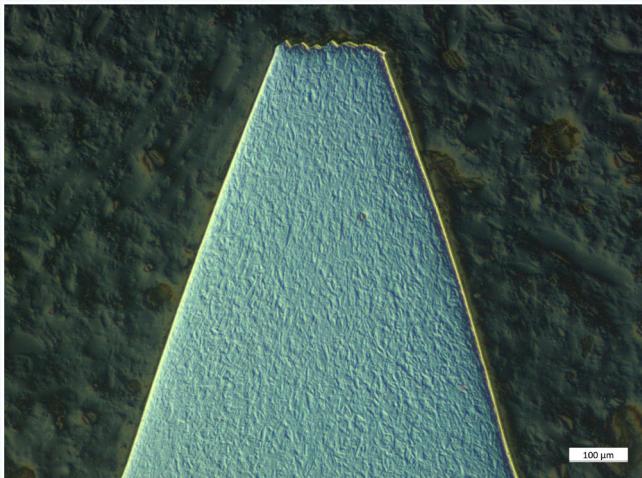
样品夹/样品移动盘的转速为150转/分钟。

样品制备所需的时间和压力可能根据制样设备的不同而有所变化。

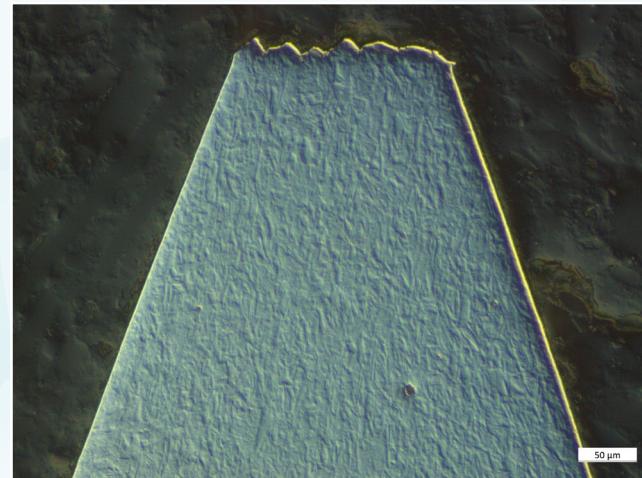
\*开始氧化抛光之前，加水使整片抛光布湿透，样品夹/样品移动盘下移接触到抛光布时，停止加水。在氧化抛光的最后10秒，加水冲洗样品和抛光布。

# Aka-Brief #7 不锈钢和双相钢

## 最终制样结果



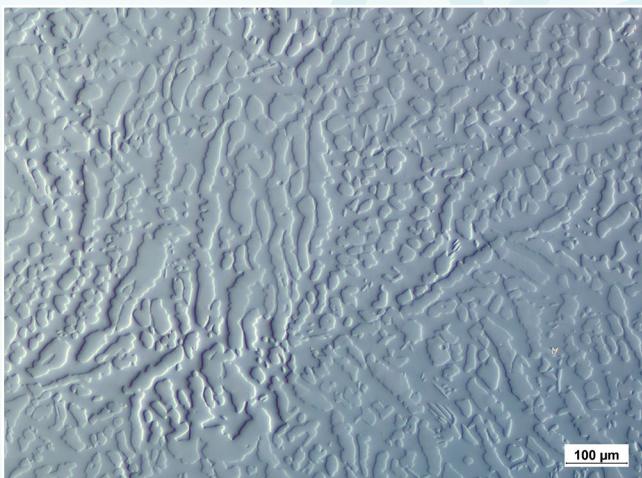
不锈钢螺钉, 微干涉衬度像, 100倍



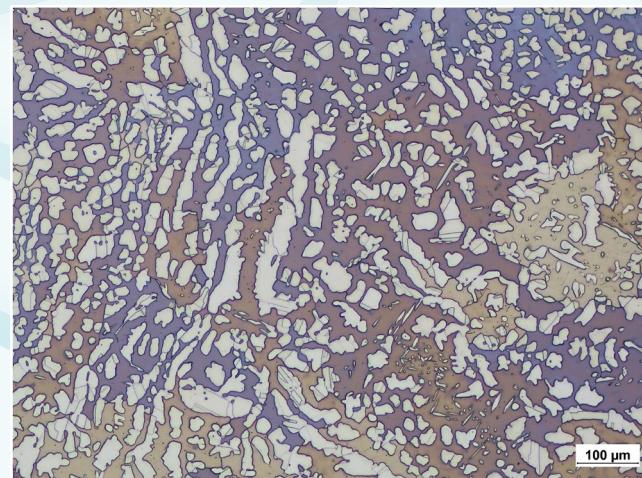
不锈钢螺钉, 微干涉衬度像, 200倍



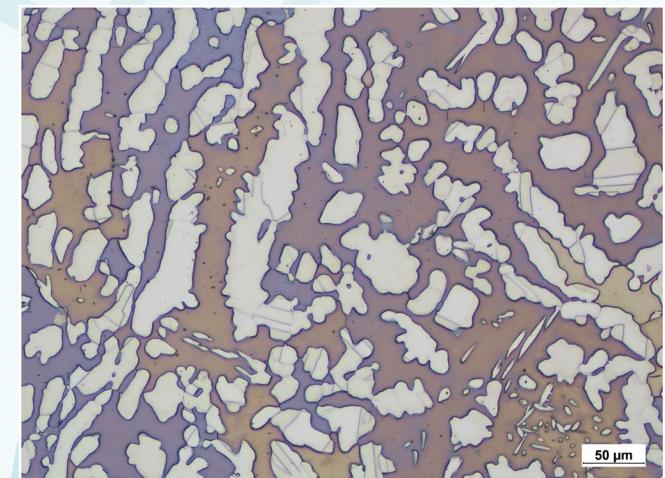
不锈钢螺钉, 10% 草酸水溶液外部电解腐蚀, 明场像, 50倍



双相钢, 微分干涉衬度像, 100倍



双相钢, 40% 氢氧化钠水溶液外部电解腐蚀, 明场像, 100倍



双相钢, 40% 氢氧化钠水溶液外部电解腐蚀, 明场像, 200倍